

**ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
**Экономика организации(Экзамен)**

20.07.2024 0:00:00

Форма обучения

№ п/п	ФИО			Оценка
1	Азамов	Тимур	Акмалжонович	46
2	Гребенкина	Полина	Олеговна	28